

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«УЛЬЯНОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

Подписан: Сурков Владимир
Викторович
DN: С=RU, OU=Зам. директора по УР,
O=ОГБПОУ Ульяновский
многопрофильный техникум,
CN=Сурков Владимир Викторович,
E=umt-2015@yandex.ru

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
учебной дисциплины

ОП.10 Слесарное дело

по программе подготовки специалистов среднего звена
по специальности

23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

г. Ульяновск
2021

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе ФГОС СПО по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта, утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации от 22.04.2014 №383

РАССМОТРЕНО

методической цикловой комиссией
Связи и информационных технологий,
радиотехники и машиностроения

Председатель

_____ Т.С.Лемаева
_____ 2021г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по учебной работе
_____ В.В.Сурков
_____ 2021г.

СОГЛАСОВАНО

Методист

_____ Р.Ф.Средина
_____ 2021г.

Разработчик:

Чекалин Константин Николаевич, преподаватель ОГБПОУ УМТ

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	стр. 4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	12

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.10 Слесарное дело

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена и разработана в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта. Укрупненная группа Инженерное дело, технологии и технические науки. Направление профессий – Техника и технологии наземного транспорта, техника и технология строительства. Программа учебной дисциплины разработана в соответствии с техническим профилем профессионального образования.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке техников по обслуживанию и ремонту автомобильного транспорта.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: дисциплина входит в профессиональный цикл в раздел общепрофессиональных дисциплин

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- определять метод обработки деталей;
- выбирать инструмент и приспособления для слесарных работ;
- определять состояние инструмента;
- готовить рабочее место и инструмент к работе;
- пользоваться необходимым инструментом;
- оценивать качество слесарных работ.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- основные методы обработки автомобильных материалов (металлов);
- виды инструмента и приспособлений для слесарных работ;
- способы контроля качества слесарных работ.

1.4. Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки студента 72 часа,

в том числе:

-обязательная аудиторная учебная нагрузка 48 часов,

-самостоятельная работа студента 24 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	72
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	48
в том числе:	
практические занятия	24
контрольные работы	2
Самостоятельная работа обучающегося в том числе	24
- составление рефератов,	7
- выполнение заданий	17
Итоговая аттестация в форме экзамена	

2.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень усвоения
1	2	3	4
Введение	ПК.1.1-1.3 уметь: - определять метод обработки деталей; - готовить рабочее место и инструмент к работе. знать: - основные методы обработки автомобильных материалов (металлов).		
	Содержание учебного материала	1	
	1. Общие сведения о слесарной обработке. Виды слесарной операции, их назначение. Рабочее место слесаря, его оснащение и организация.	2	2
	Самостоятельная работа студентов 1. Работа с текстом. 2. Ответы на контрольные вопросы.	0,5	
Раздел 1. Технические измерения.		2	
Тема 1.1. Технические измерения.	ПК.1.1-1.3 уметь: - выбирать инструмент и приспособления для слесарных работ; - пользоваться необходимым инструментом; - оценивать качество слесарных работ. знать: - виды инструмента и приспособлений для слесарных работ; - способы контроля качества слесарных работ.		
	Содержание учебного материала	2	
	1. Технические измерения. Назначение технических измерений.	1	2
	2. Контрольно-измерительный инструмент. Типы контрольно-измерительного инструмента, назначение, устройство, применение и правила использования.	1	2
	Самостоятельная работа студентов	1	

	1. Ответы на контрольные вопросы. 2. Составление плана и тезисы ответов.		
Раздел 2. Слесарные операции		44	
Тема 2.1. Слесарные операции	ПК.1.1-1.3 уметь: - определять метод обработки деталей; - выбирать инструмент и приспособления для слесарных работ; - определять состояние инструмента; - готовить рабочее место и инструмент к работе; - пользоваться необходимым инструментом; - оценивать качество слесарных работ. знать: - основные методы обработки автомобильных материалов (металлов); - виды инструмента и приспособлений для слесарных работ; - способы контроля качества слесарных работ.	44	
	Содержание учебного материала	18	
1.	Разметка плоскостная. назначение операции, инструмент и приспособления, способы и приемы, правила выполнения. Технологический процесс, контроль качества, дефекты, техника безопасности.	1	2
2.	Правка металла. Назначение операции, инструмент и приспособления, способы и приемы, правила выполнения. Технологический процесс, контроль качества, дефекты и техника безопасности.	1	2
3.	Техника безопасности при выполнении слесарных работ.	1	2
4.	Гибка металла. Назначение операции, инструмент и приспособления, способы и приемы, правила выполнения. Технологический процесс, контроль качества, дефекты и техника безопасности. Гибка труб.	1	2
5.	Рубка металла. Назначение операции, инструмент и приспособления, способы и приемы, правила выполнения. Технологический процесс, контроль качества, дефекты и техника безопасности.	1	2

6.	Резка металла ножовкой. Назначение операции, инструмент и приспособления, способы и приемы, правила выполнения. Технологический процесс, контроль качества, дефекты и техника безопасности.	1	2
7.	Резка металла ножницами. Назначение операции, инструмент и приспособления, способы и приемы, правила выполнения. Технологический процесс, контроль качества, дефекты и техника безопасности.	1	2
8.	Напильники. Опиливание металла. Типы напильников, их назначение. Назначение операции опилования, способы опилования. Назначение операции, инструмент и приспособления, способы и приемы, правила выполнения. Технологический процесс, контроль качества, дефекты и техника безопасности.	1	2
9.	Сверла. Типы и конструкции сверл виды их заточки	1	2
10.	Сверление. Назначение операции, назначение операции, инструмент и приспособления, способы и приемы, правила выполнения. Технологический процесс, контроль качества, дефекты и техника безопасности.	1	2
11.	Обработка отверстий. Назначение операции, инструмент и приспособления, способы и приемы, правила выполнения. Технологический процесс, контроль качества, дефекты и техника безопасности.	1	2
12.	Нарезание резьбы. Параметры резьбы, виды резьбы.	1	2
13.	Нарезание внутренней резьбы. Назначение операции, инструмент и приспособления, способы и приемы, правила выполнения. Технологический процесс, контроль качества, дефекты и техника безопасности.	1	2
14.	Нарезание внешней резьбы. Назначение операции, инструмент и приспособления, способы и приемы, правила выполнения. Технологический процесс, контроль качества, дефекты и техника безопасности.	1	2

15.	Шабрение. Назначение операции, инструмент и приспособления, способы и приемы, правила выполнения. Технологический процесс, контроль качества, дефекты и техника безопасности.	1	2
16.	Притирка и доводка. Назначение операции, инструмент и приспособления, способы и приемы, правила выполнения. Технологический процесс, контроль качества, дефекты и техника безопасности.	1	2
17.	Клепка. Назначение операции, инструмент и приспособления, способы и приемы, правила выполнения. Технологический процесс, контроль качества, дефекты и техника безопасности.	1	2
18.	Припой. Пайка. Назначение типов припоев их марки, назначение типов флюсов, назначение операции, инструмент и приспособления, способы и приемы, правила выполнения. Технологический процесс, контроль качества, дефекты и техника безопасности.	1	2
Практические занятия:		24	
1.Измерения штангенциркулем.		2	
2.Выполнение разметки плоских поверхностей.		2	
3.Гибка металла.		4	
4.Рубка металла.		4	
5.Резка металла ручной ножовкой.		2	
6. Резка металла ручными ножницами.		2	
7.Опиливание металла.		2	
8.Сверление отверстий.		2	
9.Нарезание наружной и внутренней резьбы.		2	
10. Пайка низкотемпературными припоями.		2	
Контрольная работа № 1		2	
Самостоятельная работа студентов		20	
1.Работа с текстом			
2.Ответы на контрольные вопросы.			
3.Составление плана и тезисы ответов.			
4.Оформление отчётов по практическим работам.			
5.Написание рефератов.			

		Bcero	72	
--	--	--------------	-----------	--

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной дисциплины предполагает наличие учебного кабинета, слесарной мастерской и монтажной мастерской.

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся,
- рабочее место преподавателя,
- учебники, тесты, карточки-заданий.

Технические средства обучения:

- компьютер,
- графопроектор,
- экран.

Оборудование мастерской (цеха) и рабочих мест мастерской (цеха):

Слесарной:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- станки:
 - 1) настольно-сверлильные;
 - 2) напольно-сверлильные;
 - 3) точильный;
 - 4) токарный ученический;
- верстаки слесарные по количеству обучающихся;
- набор измерительных инструментов, приспособлений;
- заготовки для выполнения слесарных работ;

Монтажной:

- рабочие места;
- монтажные столы;
- паяльники;
- монтажный инструмент.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Карогодин В.И., Шестопапов С.К., Слесарь по ремонту автомобилей: Практическое пособие. - М.; Высшая школа, 1990.- 239 с.
2. Кондратьев Е. Т. Технология конструкционных материалов и материаловедение. М.: Колос, 1983.3. 283с.
3. Круглов С.М. Справочник автослесаря по техническому обслуживанию и ремонту легковых автомобилей. - М.; Высшая школа, 1995,-304 стр.
4. Макиенко Н.И. Основы слесарного дела. М.; Высшая школа, 1998-278стр., ил.
5. Макиенко Н.И., Практические работы по слесарному делу. М. Высшая школа, 1982.- 223с.-ил.

Дополнительные источники: интернет-ресурсы

Электронные учебники:

1. Электронный учебник «Специалист по ремонту и обслуживанию двигателей внутреннего сгорания (дизельные двигатели). Специалист по ремонту и обслуживанию двигателей внутреннего сгорания (двигатели с искровым зажиганием)». Родичев В.А. М. изд. центр «Академия». 2006
2. Электронный учебник «Специалист по ремонту и обслуживанию систем зажигания. (карбюраторные и инжекторные двигатели)». Родичев В.А. М. изд. центр «Академия». 2006

Интернет-ресурсы:

1. <http://vserukovodstva.ru/> - Руководства по эксплуатации и ремонту автомобилей.
2. <http://www.uazbuka.ru/> - Техническое обслуживание и устройство автомобилей семейства «УАЗ»

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе опроса студентов, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных рефератов и зачетов.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Освоенные умения:	
- определять метод обработки деталей	Анализ выполнения практических работ. Тестирование.
- выбирать инструмент и приспособления для слесарных работ	Анализ выполнения практических работ. Тестирование.
- определять состояние инструмента	Тестирование, анализ выполнения практических работ и контрольной работы.
- готовить рабочее место и инструмент к работе	Тестирование, анализ выполнения практических работ и контрольной работы.
пользоваться необходимым инструментом	Тестирование, анализ выполнения практических работ и контрольной работы.
- оценивать качество слесарных работ	Тестирование, анализ выполнения практических работ и контрольной работы.
Освоенные знания:	
- основные методы обработки автомобильных материалов (металлов);	Тестирование, анализ выполнения практических работ и контрольной работы.
- виды инструмента и приспособлений для слесарных работ;	Анализ решения задач, выполнения лабораторных работ. Индивидуальный реферат.
- способы контроля качества слесарных работ	Тестирование, анализ выполнения практических работ и контрольной работы.

Разработчик:

Баранова Л.Н., преподаватель ОГБПОУ УМТ