

Программа составлена в соответствии с требованиями к качеству подготовки обучающихся и выпускников Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 29.01.2016 №50, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (рег. №41197 от 24.02.2016).

РАССМОТРЕНО

методической цикловой комиссией

Строительного профиля

Председатель МЦК

 Л.И. Платонова

27 09

2021 г.

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка

Обозначения и сокращения

1. Паспорт программы ГИА

1.1. Область применения ГИА

1.2. Цели и задачи государственной итоговой аттестации

1.3. Количество часов, отводимое на государственную итоговую аттестацию

2. Структура и содержание ГИА

2.1. Виды государственной итоговой аттестации

2.2. Объем времени на подготовку и проведение ГИА

2.3. Тематика ВКР

2.4. Связь с ПС

2.5. Требования к структуре ВКР

2.6. Необходимые материалы для выполнения ВКР

3. Условия подготовки и проведения ГИА

3.1. Перечень документов, необходимых для проведения ГИА

3.2. Допуск к защите выпускной квалификационной работы

3.3. Общие требования к организации и проведению государственной итоговой аттестации

4. Оценка результатов ГИА

4.1. Критерии оценки качества подготовки выпускника

4.2. Критерии оценки ВКР и защиты ВКР

Нормативные документы, регламентирующие проведение государственной итоговой аттестации.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», в целях определения соответствия результатов освоения студентами ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), реализуемой техникумом, соответствующим требованиям ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), государственной экзаменационной комиссией проводится государственная итоговая аттестация.

Программа государственной итоговой аттестации разработана на основании Устава ОГБПОУ УМТ, СМК ПВД-32-2020 Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам СПО, требований ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

ОБОЗНАЧЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

В настоящей Программе использованы следующие обозначения и сокращения:

- ГИА - государственная итоговая аттестация
- ППКРС - программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих
- ВКР - выпускная квалификационная работа
- ВПКР - выпускная практическая квалификационная работа
- ПЭР - письменная экзаменационная работа
- ОГБПОУ УМТ - областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Ульяновский многопрофильный техникум»
- ГЭК - государственная экзаменационная комиссия
- ОК - общие компетенции
- ПК - профессиональные компетенции
- ЛР – личностные результаты
- ФГОС СПО - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГИА

1.1. Область применения ГИА

Программа государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) очной формы обучения регламентирует проведение государственной итоговой аттестации выпускников и определяет:

вид государственной итоговой аттестации, материалы по содержанию государственной итоговой аттестации, сроки проведения, этапы и объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации, условия подготовки и процедуры проведения государственной итоговой аттестации, материально-технические условия проведения, состав экспертов уровня и качества подготовки выпускников, тематику, состав, объем и структуру задания студентам, перечень необходимых документов, представляемых на заседание государственной экзаменационной комиссии, форму и процедуру проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки уровня и качества подготовки выпускников.

1.2. Цели и задачи государственной итоговой аттестации

Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается ежегодно методической цикловой комиссией Строительного профиля, после обсуждения на заседании Педагогического совета техникума согласовывается с председателем Государственной экзаменационной комиссии и утверждается директором техникума.

Целью государственной итоговой аттестации является установление соответствия уровня и качества профессиональной подготовки выпускника по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) требованиям ФГОС СПО по профессии и работодателей, с последующей выдачей диплома о среднем профессиональном образовании, подтверждающего получение среднего профессионального образования.

К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, не имеющие академических задолженностей и в полном объеме выполнившие учебный план.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение выпускниками общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

1.3. Количество часов, отводимое на государственную итоговую аттестацию

Согласно учебному плану программы подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и графику учебного процесса на 2023-2024 учебный год устанавливаются следующие этапы, объем времени и сроки проведения государственной итоговой аттестации:

№	Этапы подготовки и проведения ГИА	Сроки проведения
1.	Выдача тем выпускных квалификационных работ студентам выпускной группы	20.12.2023-28.12.2023
2.	Подготовка выпускной квалификационной работы	20.12.2023-14.06.2024
3.	Защита выпускной квалификационной работы: - выполнение практической квалификационной работы по профессии - письменной экзаменационной работы	15.06.2024-28.06.2024

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ГИА

2.1. Виды государственной итоговой аттестации

Вид государственной итоговой аттестации выпускников - выполнение и защита ВКР, которая включает выполнение выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы.

2.2. Объём времени на подготовку и проведение ГИА

На руководство, консультирование, рецензирование выпускных квалификационных работ, заседание ГЭК отводится до 36 часов на каждого обучающегося.

На проведение ГИА отводится 2 недели (в соответствии с рабочим учебным планом).

Сроки проведения ГИА устанавливаются Графиком учебного процесса ОГБПОУ УМТ по профессии на текущий учебный год:
с 15.06.2024-28.06.2024.

2.2. Тематика ВКР

№ п/п	Наименование темы выпускной квалификационной работы	Наименование профессионального модуля, отражаемого в работе	ПК, ОК	Личностный результат
1	Сборка и сварка стойки ограждения монтажной зоны.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
2	Сборка и сварка полки.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 4.1 –ПК 4.3; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
3	Сборка и сварка крышки.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 4.1 –ПК 4.3; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20

		деталей		
4	Сборка и сварка коптильного устройства.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
5	Сборка и сварка лестничного ограждения.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
6	Сборка и сварка двугривой балки.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 4.1 –ПК 4.3; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
7	Сборка и сварка стойки рекламного щита.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
8	Сборка и сварка рамы под распределительный шкаф.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 4.1 –ПК 4.3; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20

		деталей		
9	Сборка и сварка колонны.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
10	Сборка и сварка фундамента под насос.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
11	Сборка и сварка металлической двери.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 4.1 –ПК 4.3; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
12	Сборка и сварка плиты.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 4.1 –ПК 4.3; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
13	Сборка и сварка опора для трубопровода.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20

		покрытым электродом		
14	Сборка и сварка основания крана.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
15	Сборка и сварка подкрановой балки.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 4.1 –ПК 4.3; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
16	Сборка и сварка стенда для сборки электрических шкафов.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
17	Сборка и сварка цистерны.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
18	Сборка и сварка бака.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 4.1 –ПК 4.3; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20

		деталей		
19	Сборка и сварка емкости.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 4.1 –ПК 4.3; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
20	Сборка и сварка стойки.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
21	Сборка и сварка рамы.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
22	Сборка и сварка барабана.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 4.1 –ПК 4.3; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
23	Сборка и сварка площадки.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20

		покрытым электродом		
24	Сборка и сварка барабана лебедки.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 4.1 –ПК 4.3; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
25	Сборка и сварка тренажера.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
26	Сборка и сварка платформы.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20
27	Сборка и сварка металлических ворот.	ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 1.1 - ПК 1.9; ПК 2.1- ПК 2.4; ОК 1- ОК 8	ЛР-17; 18; 20

2.4. Связь с профессиональным стандартом (ПС)

Федеральный государственный образовательный стандарт по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 29.01.2016 №50, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (рег. №41107 от 24.02.2016).

Профессиональный стандарт «Сварщик», утверждённый Министерством труда и РФ от 28.11.2013 №701н, зарегистрированный Министерством юстиции РФ (рег. №31301 от 13.02.2014).

ФГОС СПО компетенции	ПС трудовые действия
ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.	Ознакомление с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке
ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.	Сборка элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений
ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.	Зачистка ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки Удаление ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.)
ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Выполнение РД простых деталей неответственных конструкций
ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций

2.5. Требования к структуре ВКР

Структурными элементами ВКР являются:

- выпускная практическая квалификационная работа (ВПКР);
- письменная экзаменационная работа (далее – ПЭР). ПЭР состоит из пояснительной записки (далее - ПЗ) и графической части (практическая часть).

Структурными элементами ПЗ являются: титульный лист, задание, содержание, введение, основная часть, заключение, список используемых источников, приложения. Описательная часть работы должна составлять 5 – 6 листов.

Титульный лист ВКР должен содержать следующие сведения:

- указание ведомственной принадлежности техникума;
- полное наименование техникума;
- полное наименование и код профессии;
- название темы работы;
- название вида документа;
- сведения об исполнителе (Ф.И.О. студента, номер группы, подпись);
- сведения о руководителе (Ф.И.О., должность, подпись);
- место и год выполнения выпускной квалификационной работы.

В Задании указывают:

- тему работы;

- перечень основных вопросов, подлежащих изучению и разработке;
- срок сдачи письменной экзаменационной работы.

Задание не включается в общую нумерацию страниц, номер страницы на листе задания не проставляется.

Содержание должно отражать перечень структурных элементов работы с указанием номеров страниц, с которых начинается их месторасположение в тексте, в том числе:

- введение;
- разделы, подразделы, пункты, подпункты;
- заключение;
- список используемых источников;
- приложения.

Введение характеризует актуальность и значимость темы, цели и задачи.

Основную часть рекомендуется делить на разделы, подразделы, пункты и подпункты. Каждый элемент основной части должен представлять собой законченный в смысловом отношении фрагмент работы.

В основной части один (два) раздела отводятся для описательной части, а второй (третий) раздел – описанию технологического процесса.

Первый раздел содержит теоретические основы изучаемой проблемы, второй раздел (практическая часть ВКР) должен быть направлен на решение выбранной проблемы и состоять из описания и анализ опытно-практической деятельности, оценки её результативности.

В **Заключении** раскрывается значимость рассмотренных вопросов, приводятся главные выводы, характеризующие в сжатом виде итоги проделанной работы; излагаются предложения и рекомендации по использованию полученных результатов. В заключение не допускается повторения содержания введения и основной части, в частности выводов, сделанных по разделам.

Список использованных источников (не менее 20 источников). Основные требования, предъявляемые к списку использованных источников:

- соответствие теме ВКР и полнота отражения всех аспектов его рассмотрения;
- разнообразие видов изданий: официальные, нормативные, справочные, учебные, научные, производственно-практические и др.;
- отсутствие морально устаревших документов.

Упорядоченный список использованных источников должен быть пронумерован по порядку записей арабскими цифрами с точкой.

Приложения призваны облегчить восприятие содержания работы и могут включать: материалы, дополняющие текст; промежуточные формулы и расчеты; таблицы вспомогательных данных; иллюстрации вспомогательного характера; инструкции, анкеты, методики; характеристики аппаратуры, приборов, инструментов, применяемых при выполнении работы; протоколы испытаний, заключения экспертизы, акты внедрения, правила техники безопасности.

Правила представления приложений:

- приложения помещают в конце пояснительной записки;
- каждое приложение должно начинаться с новой страницы и иметь содержательный заголовок;
- приложения нумеруют арабскими цифрами порядковой нумерацией. Номер приложения размещают в правом верхнем углу после слова "Приложение";
- приложения должны иметь общую с остальной частью пояснительной записки сквозную нумерацию страниц;
- на все приложения в тексте пояснительной записки должны быть ссылки.

3. УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГИА

3.1. Перечень документов, необходимых для проведения ГИА

В соответствии с Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ОГБПОУ УМТ (СМК ПВД-32-2020 Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам СПО) на заседания государственной экзаменационной комиссии представляются следующие документы:

- приказ «О подготовке к проведению государственной итоговой аттестации»;
- приказ «Об утверждении программы государственной итоговой аттестации»;
- приказ «О закреплении за обучающимися тем ВКР, назначении руководителей и консультантов, рецензентов»;
- приказ «О создании государственной экзаменационной комиссии по образовательной программе СПО»;
- приказ «О создании апелляционной комиссии»;
- приказ «О допуске обучающихся государственной итоговой аттестации»;
- приказ «Об утверждении графика проведения защиты ВКР»;
- программа государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- сводная ведомость успеваемости обучающихся;
- протоколы экзаменов квалификационных по профессиональным модулям;
- выполненные выпускные квалификационные работы с рецензией и отзывом от руководителя установленной формы;
- наряд на выполнение выпускной практической квалификационной работы;
- заключение о выполнении выпускной практической квалификационной работы;
- сводный протокол по результатам выполнения выпускной практической квалификационной работы;
- бланки протоколов защиты выпускных квалификационных работ.

3.2. Допуск к защите выпускной квалификационной работы

К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план (статья 59 «Итоговая аттестация» Федерального закона Российской Федерации от 29.12.2012 №273 «Об образовании в Российской Федерации»). Решение о допуске студентов решается на заседании Педагогического совета и оформляется приказом директора техникума.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение студентами компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Заместитель директора по УПР решает вопрос о допуске студентов к защите ВКР после ознакомления с:

- отзывом руководителя о ВКР,
- рецензией на ВКР,
- выполненной ВКР.

Студент может быть не допущен к защите ВКР:

- при невыполнении существенных разделов «Задания» работы и без замены их равноценными, а также при грубых нарушениях правил оформления ВКР;
- при невыполнении ВКР.

3.3. Общие требования к организации и проведению государственной итоговой аттестации

Для проведения государственной итоговой аттестации создается Государственная экзаменационная комиссия в порядке, предусмотренном нормативными документами

Министерства просвещения Российской Федерации, Департамента профессионального образования и науки Ульяновской области Порядком проведения государственной итоговой аттестации (СМК ПВД-32-2020 Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам СПО).

При подготовке к государственной итоговой аттестации студентам оказываются консультации руководителями ВКР от техникума, назначенными приказом директора. Во время подготовки студентам может быть предоставлен доступ в Интернет.

Требования к учебно-методической документации: наличие рекомендаций к выполнению ВКР.

Оформленная ВКР скрепляется в папку, подписывается студентом и передается руководителю ВКР в срок, определенный календарным планом выполнения работы, для подготовки письменного отзыва.

Руководитель ВКР проверяет выполненную студентом работу и представляет отзыв, который должен включать:

- заключение о соответствии выпускной квалификационной работы заявленной теме и заданию на неё;
- оценку качества выполнения каждого раздела выпускной квалификационной работы;
- оценку степени разработки поставленных вопросов, оригинальности решений (предложений), теоретической и практической значимости работы;
- общую оценку выпускной квалификационной работы.

Проверенная ВКР вместе с отзывом передаётся выпускником на рецензирование.

Рецензия должна включать:

- заключение о соответствии ВКР заявленной теме и заданию на неё;
- оценку качества выполнения каждого раздела ВКР;
- оценку степени разработки поставленных вопросов, актуальности, новизны, теоретической и практической значимости работы;
- общую оценку качества выполнения ВКР.

Содержание рецензии доводится до сведения студента не позднее, чем за сутки до защиты ВКР. Внесение изменений в ВКР после получения рецензии не допускаются.

Завершающим этапом выполнения ВКР студента является нормоконтроль.

Нормоконтролёр назначается приказом директора техникума из числа преподавателей, руководителей ВКР, методистов.

Выпускная квалификационная работа предъявляется на нормоконтроль студентом комплектно при наличии всех подписей руководителя, консультантов, исполнителя:

- а) пояснительная записка;
- б) чертежи;
- в) плакаты;
- г) схемы.

При обнаружении ошибок, небрежного выполнения работы, отсутствия обязательных подписей, несоблюдения действующих требований, нормоконтролёр возвращает студенту работу на исправление. Без подписи нормоконтролёра ВКР к защите не допускается.

Нормоконтролёр ставит свою подпись на титульном листе ВКР в графе «Нормоконтролёр».

После проверки нормоконтролёром ВКР сдается студентом заместителю директора по учебно-производственной работе для проведения допуска ВКР к защите.

Для защиты ВКР отводится специально подготовленный кабинет ОГБПОУ УМТ.

Оснащение кабинета:

- рабочее место для членов государственной экзаменационной комиссии;
- рабочие места для выпускников;
- места для представителей социальных партнеров;
- компьютер, мультимедиа проектор, экран;

- лицензионное программное обеспечение общего назначения.

Защита ВКР проводится на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии по профессии, с участием не менее двух третей ее состава.

Заседания государственной экзаменационной комиссии проводятся в соответствии с годовым календарным графиком учебного процесса по установленному графику в период 15.06.2024-28.06.2024.

На защиту ВКР отводится до 1 академического часа на одного студента. Процедура защиты ВКР носит публичный характер и включает доклад студента (не более 10-15 минут), чтение отзыва и рецензии, вопросы членов комиссии, ответы студента. Может быть предусмотрено выступление руководителя ВКР, а также рецензента, если он присутствует на заседании ГЭК.

Текст доклада должен содержать:

- полное наименование темы ВКР;
- обоснование актуальности темы исследования;
- цель и задачи, объект и предмет работы;
- сущность проблемы и свой вклад в ее решение;
- изложение основных результатов работы;
- краткие выводы по тем результатам работы, которые определяют ее практическую значимость, степень и характер новизны, элементов научного вклада;
- пути внедрения результатов работы в практическую деятельность.

При защите ВКР рекомендуется пользоваться планом доклада или тезисами к нему, а также студент использует подготовленный материал, иллюстрирующий основные положения ВКР.

Защита работы проводится в следующей последовательности:

- секретарь ГЭК зачитывает рецензию и отзыв на ВКР;
- студент делает доклад не более 10 минут, в котором он должен кратко изложить основные положения работы, выводы. Доклад может сопровождаться мультимедиа презентацией и другими материалами;
- члены государственной экзаменационной комиссии задают вопросы студенту по теме и профилю профессии;
- студент отвечает на вопросы теоретического и практического характера, связанные с темой защищаемой работы.

Заседания государственной экзаменационной комиссии протоколируются секретарем и подписываются всем составом государственной экзаменационной комиссии.

Члены государственной экзаменационной работы фиксируют результаты анализа сформированных общих и профессиональных компетенций выпускника в специальных бланках – листах оценивания.

Решение об оценке за выполнение и защиту ВКР принимается государственной экзаменационной комиссии на закрытом совещании после окончания защиты всех назначенных на данный день работ. Решение принимается простым большинством голосов.

Решение государственной экзаменационной комиссии об оценке выполнения и защиты ВКР студентом оформляются итоговым протоколом, объявляется выпускникам Председателем государственной экзаменационной комиссии в день защиты сразу после принятия решения на закрытом совещании.

4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ГИА

4.1. Критерии оценки качества подготовки выпускника

В критерии оценки качества подготовки студентов входят:

- уровень освоения материала, предусмотренного учебными программами по профессии;

- уровень освоения общих и профессиональных компетенций;
- уровень практических умений, предусмотренных при выполнении практического задания;
- правильность, полнота и чёткость изложения ответов;
- качество представленных графических работ.

4.2. Критерии оценки ВКР и защиты ВКР

Критерии оценки выпускных практических квалификационных работ:

- а) овладение приёмами работ;
 - б) соблюдение технических и технологических требований к качеству производимых работ;
 - в) выполнение установленных норм времени (выработки);
 - г) умелое пользование оборудованием, инструментом, приспособлениями;
 - д) соблюдение требований безопасности труда и организации рабочего места.
- **оценка «5» (отлично)** – выпускник уверенно и точно владеет приёмами работ, качественно выполняет работу без подсказки мастера (наставника), выполняет или перевыполняет норму выработки, правильно организует рабочее место, не нарушает правила безопасности труда.

– **оценка «4» (хорошо)** – владеет приёмами работ практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим выпускником, работу выполняет самостоятельно (возможна несущественная помощь мастера); незначительно снижается уровень качества выполненной работы; норма выработки соответствует 100%; соблюдает требования безопасности труда; правильно организует рабочее место;

– **оценка «3» (удовлетворительно)** – ставится при недостаточном владении приёмами работы, имеются отклонения от норм времени (выработки); имеются значительные отклонения по качеству; несущественные ошибки в организации рабочего места; не нарушает правила безопасности труда;

– **оценка «2» (неудовлетворительно)** – ставится за неточное выполнение приёмов работы; неумение осуществлять самоконтроль; несоблюдение требований технической и технологической документации; невыполнение норм времени (выработки); недопустимые отклонения; допускает серьёзные ошибки в организации рабочего места; требования безопасности труда не соблюдаются.

При оценке выпускной практической квалификационной работы дополнительно должны быть учтены качество сообщения, отражающего основные моменты выпускной практической квалификационной работы, и ответы выпускника на вопросы, заданные по теме его выпускной практической квалификационной работы.

Критерии оценки письменных экзаменационных работ:

Выполненная ВКР оценивается по критериям:

Оценка «5» (отлично) - глубокое и полное владение знаниями, умение разобрать производственные ситуации, грамотное и логичное изложение ответа (как в устной, так и письменной форме), качественное внешнее оформление.

Оценка «4» (хорошо) – выпускник осознанно применяет знания для решения производственных ситуаций, грамотно излагает ответ, но содержание и форма ответа имеют отдельные неточности.

Оценка «3» (удовлетворительно) – неполное и непоследовательное изложение материала, допускает неточности в применении знаний для решения производственных задач, не умеет доказательно обосновать свои суждения.

Оценка «2» (неудовлетворительно) - допущены существенные ошибки, выпускник не обладает обязательными знаниями по излагаемой теме в полной мере или значительная часть работы выполнена не самостоятельно.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ ПРОВЕДЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

1. Федеральный закон РФ от 29.12.2012 №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
2. Приказ Министерства образования и науки РФ от 29.01.2016 №50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».
3. Приказ Министерства просвещения РФ от 17.12.2020 №747 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».
4. Приказ Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 №464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».
5. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 №968 «Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».
6. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 10.11.2020 №630 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 № 968».
7. Устав ОГБПОУ УМТ.
8. СМК ПВД-32-2020 Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам СПО.
9. СМК ПВД-44-2017 Положение об организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы.